
URUCHAMIANIE, OBSŁUGA I PROGRAMOWANIE ROBOTÓW FANUC

ZAKRES SZKOLENIA

- § Bezpieczeństwo pracy przy i z robotem - procedury bezpiecznej pracy przy programowaniu i pracy automatycznej.
- § Ogólna budowa robota (mechaniczna manipulatora, elektryczna układ sterowania).
- § Panel operatora (Teach Pendant). Budowa funkcje. Opcje dostępne w menu głównym i funkcyjnym.
- § Archiwizacja programów
- § Poruszanie manipulatorem (układy współrzędnych, ruchy osiami manipulatora w trybie pracy ręcznej, wykonywanie programu).
- § Wyznaczanie układów współrzędnych (narzędzia i bazy)
- § Konfiguracja wejść i wyjść robota.
- § Mastering robota
- § Programowanie ścieżki pracy robota.
- § Programowanie operacji logicznych
- § Przegląd aplikacji robota.

- ⌘ Programowanie pozycji.
- ⌘ Korygowanie zaprogramowanej już pozycji.
- ⌘ Dodatkowe instrukcje dostępne z komendami ruchu.
- ⌘ Rejestry zwykłe i rejestry pozycji
- ⌘ Programowanie wybranych instrukcji logicznych.
- ⌘ Poprawianie instrukcji logicznych (sprawdzanie programu, zapisywanie programu na karcie FLASH).
- ⌘ Opis dostępnych instrukcji programowania oraz podstawowych struktur.
- ⌘ Programowanie pętli, warunków logicznych, sterowanie przebiegiem programu.
- ⌘ Programowanie przyrostowe.
- ⌘ Analiza struktury i działania programów wykonawczych. Wyjaśnienie schematu działania programu. Konfiguracja robota do pracy automatycznej w trybie PNS - program główny i współpracujących z nim podprogramów.
- ⌘ Wykonywanie programu w trybie pracy ręcznej i automatycznej.
- ⌘ Komunikaty błędów i zalecane postępowanie w przypadku ich wystąpienia.